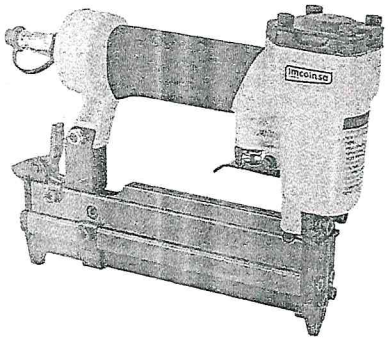
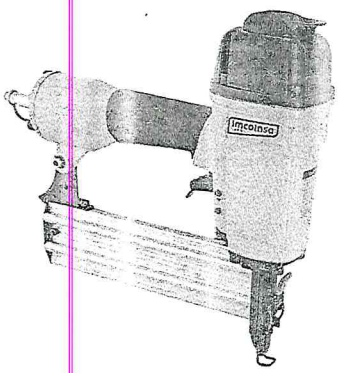
imcoinsa

LIBRO DE INSTRUCCIONES:

CLAVADORAS

Códigos: 0A61, 0A62, 0A64 y 0A68





imcoinsa Maquinaria & Herramienta

P.I. Astolabeitia, 4C-1 - Apdo. 32
48220 Abadiano (Vizcaya)

Telf.: (+34) 946 810 721
Fax: (+34) 946 200 460

comercial@imcoinsa.es
www.imcoinsa.es

INDICE:

1.- INTRODUCCIÓN	3
2.- PRECAUCIONES GENERALES	4
3.- PRESENTACIÓN DE LA MÁQUINA	4
4.- INSTRUCCIONES OPERATIVAS DE SEGURIDAD.	5
5.- INSTRUCCIONES PARA SU USO	6
5.1.- Descripción	6
5.2.- Suministro de Aire	6
5.3.- Carga de clavos y funcionamiento	7
6.- MANTENIMIENTO	8
7.- GUÍA PARA LA LOCALIZACIÓN DE ANOMALÍAS Y SOLUCIONES	9
8.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	10
9.- RECAMBIOS	10
10.- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "C.E."	11

Esta prohibido reproducir cualquier parte de esta publicación.

IMCOINSA queda sumamente agradecida por su confianza al adquirir un equipo de su marca y para que obtenga un buen rendimiento del mismo se ruega se sirva seguir las instrucciones que a continuación facilitamos.

1.- INTRODUCCIÓN

Este manual debe ser considerado como **parte integral de la maquina (EN 292/2)** y debe de conservarse hasta su último uso.

¡¡Atención!! Esta anotación se usará cada vez que se presente un peligro para el operario.

¡¡Atención!! **Lea atentamente este manual**

Este manual tiene por propósito ayudar al operario en su correcta puesta en funcionamiento y explicar las normas de seguridad de la comunidad Europea para eliminar eventuales riesgos por un uso erróneo.

Esta máquina debe ser utilizada solo para realizar las funciones para las que ha sido proyectada.

Cualquier otro uso se considerará inapropiado, y **por lo tanto peligroso.**

En consecuencia, IMCOINSA no se hace responsable de los posibles daños a personas u objetos producidos por un uso erróneo o inapropiado de la máquina.

Además de estas normas, por favor, tenga en cuenta las distintas normativas de aplicación **vigentes en aquellos lugares donde se utilice la máquina.**

IMCOINSA se reserva el derecho de realizar modificaciones o mejoras en la máquina.

Ante cualquier consulta o incidencia, diríjase al Distribuidor donde adquirió el producto o al Servicio Técnico IMCOINSA más cercano.

2.- PRECAUCIONES GENERALES

Lea atentamente este libro de instrucciones para conocer mejor los sistemas de seguridad y el potencial de la máquina.

¡¡Atención!! Aleje a los niños de la zona de utilización de la máquina. Coloque la máquina en un lugar seguro después de terminar el trabajo.

Las clavadoras marca IMCOINSA han sido diseñadas para trabajar con la máxima seguridad siempre y cuando se utilicen siguiendo las instrucciones de uso. Lea atentamente el contenido de este manual antes de poner en funcionamiento la máquina. Un uso inadecuado podría causar daños a las personas y al equipo.

No intente reparar la máquina ni intente acceder a las partes internas. Contacte siempre con un establecimiento autorizado IMCOINSA.

El empresario debe de confiar el uso de la máquina sólo a personas mayores de edad en perfectas condiciones físicas y mentales. Además debe asegurarse de que dichas personas estén instruidas en la operación para la cual la máquina ha sido diseñada y que lleven a cabo la operación de manera fiable.

Compruebe periódicamente que la máquina no tenga ningún daño. Debe comprobar detenidamente que los dispositivos de seguridad funcionen correctamente y que la máquina no presente piezas dañadas.

Compruebe que las piezas móviles no estén atascadas, que funcionan correctamente y que estén colocadas adecuadamente.

Las clavadoras se deben de poner en marcha sólo si se respetan todas las normas de uso y las instrucciones de seguridad.

Las personas encargadas de trabajar con estas máquinas deben conocer todas las medidas de seguridad de la misma.

El uso de la máquina expone al operario a un nivel de **ruido** superior a **80 dB (A)**, por tanto, los operarios que utilicen esta máquina han de usar medidas de protección auditivas. (Real Decreto 286/06 sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados a la exposición al ruido y Directiva 2003/10/CE que recoge las medidas de protección de los trabajadores contra los riesgos debidos a la exposición al ruido durante el trabajo).

La máquina debe ser utilizada en un lugar con una **luz apropiada**.

3.- PRESENTACIÓN DE LA MÁQUINA

Las clavadoras IMCOINSA son utilizadas para clavar clavos. El uso de estas máquinas, al ser máquinas neumáticas, va ligado al de un grupo compresor. Para un resultado óptimo se recomienda el uso de un compresor de 2 CV con depósito de 25 lts. como por ejemplo nuestro código 04421 – IMCO-2-25-M.

4.- INSTRUCCIONES OPERATIVAS DE SEGURIDAD.

El lugar de trabajo debe estar perfectamente en orden, sin riesgos presentes y bien iluminado.

Aleje a las personas ajenas al trabajo antes de empezar a trabajar.

Durante la operación es necesario ponerse gafas de protección, protección para los oídos, guantes de piel, ropa ajustada, casco y botas para protegerse.

Esta prohibido el uso de la máquina en sitios donde exista riesgo de explosión o con productos peligrosos cerca.

Nunca use como fuente de potencia otros gases comprimidos que no sean aire. El uso de oxígeno, hidrógeno, combustibles, etc., pueden causar explosión y serios daños personales.

No conectar la herramienta a una línea de aire comprimido cuya presión exceda los 8 bar.

No dejar la manguera de aire conectada en el área de trabajo si el operario se va a ausentar.

Asegúrese de que las conexiones están bien apretadas.

Transportar la herramienta solo por el mango, de manera que no se pulse el interruptor y se evite un posible disparo accidental.

Mantener la herramienta sin apuntar hacia uno mismo u otras personas, y mantener las manos y cualquier otra parte del cuerpo fuera del área de trabajo para evitar lesiones.

Desconectar la herramienta de la línea de aire antes de la carga de los clavos para evitar un disparo accidental.

No mantener el gatillo pulsado o el seguro de la punta oprimido durante la carga de clavos para evitar un disparo accidental.

Desconectar la herramienta de la manguera de aire y cerrar el compresor antes del mantenimiento, cambio de accesorios o durante el tiempo que esta parada.

No dirigir los clavos sobre andamiaje, escalas o material similar de construcción; tampoco sobre elementos herméticos ni vehículos. No dirigir los clavos sobre otros clavos, ya que podría salir rebotado. No dirigir los clavos cerca de los bordes de la pieza de trabajo, el clavo podría salir disparado si la pieza se desliza. Cualquiera de estos casos podría provocar serios daños personales.

Nunca usar una herramienta que pierda aire, que le falten partes o que esté dañada o que necesite ser reparada. Asegurarse de que todos los tornillos y uniones están apretados de forma segura.

Hacer una inspección diaria del disparador, mecanismo de seguridad y muelles para asegurarse de que la herramienta puede funcionar correctamente.

Usar únicamente recambios, clavos y accesorios originales.

No usar aire comprimido que exceda la máxima presión de trabajo. Debe colocarse un regulador de presión entre la herramienta y el aire comprimido para poder regular el mismo.

No aplicar soluciones limpiadoras, estas pueden dañar partes internas.

No se incline demasiado cuando esté trabajando. Evite posturas inusuales. Asegúrese de que se encuentra de pie y mantenga el equilibrio en todo momento.

No sobrecargue sus herramientas, la herramienta hará mejor su trabajo y trabajará de una forma más segura si se utiliza dentro del margen de funcionamiento (valores nominales especificados).

Utilice siempre la herramienta con características técnicas apropiadas para el trabajo a realizar. No utilice accesorios o herramientas de baja potencia para realizar trabajos en los que se necesite más potencia.

5.- INSTRUCCIONES PARA SU USO

5.1.- Descripción

El cuerpo de aluminio de las clavadoras IMCOINSA, les confiere rigidez y un peso ligero. El mango de goma permite un cómodo agarre y un mejor control, incluso durante un uso continuado. Tienen un gran depósito de clavos de aluminio endurecido, en el que su sistema de empuje de doble muelle (códigos 0A61, 0A64 y 0A68) permite empujar las puntas sin problemas.

Además cuentan con un dispositivo de seguridad (códigos 0A61, 0A62 y 0A64) que impide realizar disparos si la punta no está apoyada contra la superficie de trabajo. Cabe destacar que el código 0A68 está preparado para el uso de pins (clavos sin cabeza), ideales para usarlos en artículos de decoración.

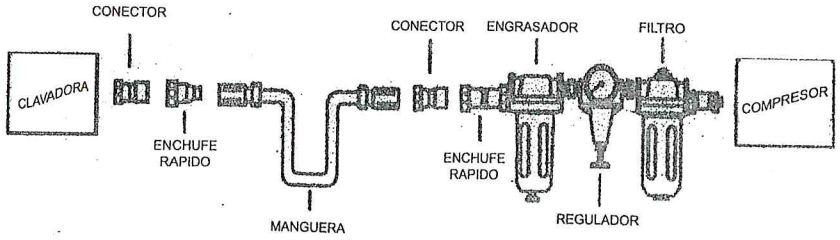
5.2.- Suministro de Aire

Usar aire limpio, seco y regulado entre las presiones de trabajo indicadas para cada modelo en la tabla de características técnicas.

Nunca exceder las presiones máxima y mínima. La presión muy alta o muy baja pueden causar ruido excesivo, rápido desgaste y disparos fallidos.

Cuando se conecte el suministro de aire, mantener siempre las manos y el cuerpo alejado del área de disparo de la herramienta.

Se recomienda el uso de un filtro-regulador-lubricador colocado lo más cerca posible de la herramienta. El filtro retendrá la mayoría de impurezas que pueda circular con el aire. El regulador permitirá trabajar a una presión óptima. La herramienta ha de ser lubricada diariamente con aceite neumático, en caso de no disponer de lubricador, realizar esta operación a mano diariamente.



Mantener el filtro de aire limpio. Un filtro sucio, puede reducir la presión del aire que llega a la herramienta con su consecuente pérdida de potencia y eficiencia.

Para trabajar más cómodamente, instale si es posible un enchufe rápido en la manguera de aire y un adaptador a enchufe rápido en la herramienta.

Asegúrese de que todas las conexiones de la línea de alimentación de aire están selladas para prevenir pérdidas.

5.3.- Carga de clavos y funcionamiento

¡¡Atención!! Siempre desconectar la herramienta de la línea de aire comprimido antes de proceder a la carga de los clavos. Cuando se realice la carga, no apuntar nunca la herramienta hacia uno mismo o hacia otras personas. Asegurarse de no tener presionado el gatillo durante la carga de clavos.

1. Desenganche el sistema de retención y empuje.
2. Inserte una tira de clavos en el cargador con las puntas hacia abajo.
3. Deslice el empujador contra los clavos y vuelva a enganchar el sistema de retención.
4. Conecte la herramienta al suministro de aire. Asegúrese de que la presión del suministro de aire se encuentra entre los rangos indicados en las características técnicas.
5. Comprobar la profundidad a la que se inserta el clavo en un trozo de madera antes del uso. Si los clavos se insertan en la madera poco o demasiado, ajuste el regulador para proveer a la máquina de más o menos presión.

Nunca operar con la máquina a menos que el dispositivo de seguridad esté presionado contra la superficie de trabajo. No efectuar disparos de la máquina si esta no tiene clavos, la máquina puede resultar dañada.

No disparar clavos al aire, los clavos pueden provocar heridas al operario o a otras personas, la máquina puede resultar dañada.

6.- MANTENIMIENTO

¡¡Atención!! Desconectar la herramienta de la línea de aire comprimido antes de realizar ajustes, desatascos, mantenimiento, reubicaciones y durante el tiempo en que la máquina este parada.

Realizar lubricaciones regulares, si la herramienta no se usa con un lubricador de línea automático, se han de colocar de 2 a 6 gotas de aceite neumático en la entrada de aire antes de cada día de trabajo y después de 2 horas de trabajo continuado, siempre dependiendo de las características de la pieza sobre la que se esté trabajando y / o del tipo de clavos.

Comprobar periódicamente todas las juntas, arandelas, juntas tóricas, etc., y sustituirlas en caso de ser necesario. Apretar todos los tornillos y elementos de unión para evitar daños personales.

Comprobar diariamente, antes de comenzar a trabajar, el gatillo y mecanismos de seguridad. Para asegurar que el sistema es seguro y esta completo y operativo: comprobar que ni falten partes ni estén sueltas, que no haya partes obstruidas ni pegadas.

Mantener el cargador de clavos y la punta de la herramienta limpios y libres de suciedad, residuos y partículas abrasivas.

Sólo el Personal Técnico Especializado debe realizar las eventuales reparaciones.

Un uso incorrecto, recambios no originales y modificaciones no autorizadas excluyen a IMCOINSA de toda responsabilidad y garantía.

¡¡Atención!! Para que el nivel de seguridad y de funcionamiento de la máquina se mantenga durante mucho tiempo es obligatorio que el Distribuidor donde adquirió el producto o el Servicio Técnico IMCOINSA más cercano la controle al menos una vez al año.

7.- GUÍA PARA LA LOCALIZACIÓN DE ANOMALÍAS Y SOLUCIONES

En el cuadro de abajo se recogen los síntomas más comunes que pueden darse durante el uso de la máquina con su origen y solución. Léase con atención y síganse sus indicaciones.

¡¡Atención!! Si cualquiera de los siguientes síntomas apareciera mientras se trabaja con la máquina, inmediatamente se ha de detener el trabajo, o pudieran producirse daños personales. Solo el personal técnico especializado o el servicio técnico IMCOINSA, puede realizar las reparaciones o sustitución de piezas.

Desconecte la herramienta de la línea de aire antes de reparar o realizar ajustes. Cuando se reemplacen juntas tóricas o el cilindro, lubricar la herramienta con aceite adecuado antes del montaje.

SINTOMA	PROBLEMA	SOLUCION
Pérdida de aire cerca de la parte superior o en la zona del gatillo.	La junta, pasador o junta tórica en la válvula del gatillo está dañada. La cabeza de la válvula de gatillo está dañada.	Revisar y sustituir la junta, pasador o junta tórica. Revisar y reponer.
Pérdida de aire cerca de la zona inferior.	Tornillos flojos. Junta tórica o amortiguador dañados o desgastados	Apretar tornillos Revisar y sustituir los mismos
Pérdida de aire entre el cuerpo y la tapa cilíndrica	Tornillos flojos Juntas o juntas tóricas dañadas a desgastadas	Apretar los tornillos Revisar y sustituir las juntas y juntas tóricas.
Clavos demasiado profundos	Aguja en mal estado Presión de aire demasiado elevada	Sustituir la aguja Ajustar la presión de aire
La herramienta no opera correctamente: no puede clavar o trabaja muy lentamente	Inadecuado suministrò de aire. Lubricación inadecuada. Juntas o juntas tóricas dañadas. La abertura de escape en la cabeza de cilindro está bloqueada	Verificar que sea el adecuado. Verter 2 ó 6 gotas de aceite en la entrada de aire. Revisarlas y sustituirlas Sustituir partes internas dañadas
Algunos clavos no salen, se atascan, salen mal o de dos en dos.	Aguja o muelle dañado Suciedad en el plato frontal Suciedad o algún daño impiden que los clavos se desplacen libremente por el cargador Junta tórica del pistón dañada o seca (falta de lubricación) Fuga por la junta del cuerpo del cilindro	Sustituir la aguja o el muelle Limpiarlo Limpiar el cargador Sustituir la junta tórica y / o lubricarla Sustituir la junta
Herramienta atascada	Clavos dañados ó incorrectos Guía dañada ó desgastada Cargador o punta con los tornillos flojos Cargador sucio	Cambiar y usar clavos correctos Revisar y reponer la guía. Apretar el cargador o punta. Limpiar el cargador

8.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CODIGO	0A61	0A62	0A64	0A68
Modelo	F50A con cabeza	LT50 con cabeza	ST64B en T	8/25 Pins
Capacidad de clavos	100	90	70	115
Longitud de clavo	15-50 mm	20-50 mm	18-64 mm	12-25 mm
Tamaño de clavo	Ga 18 (1,25x1,00 mm)	Ga 16 (1,60x1,40 mm)	Ga 14 (Ø 2,20 mm)	Ga 21 (Ø 0,80 mm)
Presión de trabajo	4-7 Bar	4-7 Bar	5,5-7,5 Bar	4-7 Bar
Entrada de aire	1/4" N.T.P.	1/4" N.T.P.	1/4" N.T.P.	1/4" N.T.P.
Dimensiones	55x235x255 mm	80x280x303 mm	106,5x320x345 mm	45x147x215 mm
Peso	1,55 kgs	2,3 kgs	3,6 kgs	1,0 kgs
Aplicaciones	Paneles, puertas, cercas y ventanas, estanterías	Ensamblado de puertas y ventanas, rodapiés, panelado, premarcos, unión de paneles	Palets, encofrados, armazón de construcciones, embalajes gran peso	Molduras decorativas, tiras de vidrio, adornos en madera y plásticos, marcos de cuadros y espejos

9.- RECAMBIOS

Utilice únicamente recambios originales IMCOINSA.

En caso de no utilizar recambios originales, IMCOINSA declina cualquier responsabilidad ante cualquier parte de la máquina que pudiera provocar daños personales y/o materiales.

Para solicitar cualquier recambio es imprescindible facilitar el modelo y número de serie de la máquina. Esta información la encontrará en la placa de IMCOINSA que se encuentra en un sitio visible de la máquina. Con dicha información, diríjase preferentemente al Distribuidor donde adquirió el producto o al Servicio Técnico IMCOINSA más cercano.

10.- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "C.E."

DECLARACION DE CONFORMIDAD

IMCOINSA 1985, S.A., sita en Abadiano (Vizcaya) con C.I.F. A48176101 declara que el producto designado a continuación:

DESCRIPCIÓN	CODIGOS
CLAVADORAS	0A61 – 0A62 – 0A64 – 0A68

está fabricado conforme con las directivas y los estándares abajo mencionados:

- Directiva de Máquinas 2006/42/CEE

En Abadiano, a 19 de Noviembre de 2010.

P.P.

Rpble. de Ingeniería